

<b>Fülldrahtelektroden für das Schutzgasschweißen</b>		<b>DR-F RPR 91</b>					
<b>Normbezeichnungen</b>	EN ISO 17634-B : T69T1-1M-9C1MV-H5 AWS/ASME-A5.36 : E91T1-B9MH4						
<b>Eigenschaften/ Anwendungen</b>	Röhrenförmiger rutiler Fülldraht zum Schweißen von hochwarmfesten, vergüteten 9-12 %-igen Chromstählen und druckwasserbeständigen Kessel- und Rohrstählen. Besonders geeignet für T91/P91 Stähle im Turbinen- und Kesselbau sowie in der chemischen Industrie. Betriebstemperatur bis 650 °C.						
<b>Drahtanalyse (Richtwerte)</b>	C 0,08-0,13	Si 0,500	Mn 1,200	P 0,020	S 0,015	Ni 1,000	
	Cr 8,00-10,50	Mo 0,85-1,20	V 0,15-0,30				
<b>Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes</b>	Schutzgas M 2 Streckgrenze Re >565 MPa Zugfestigkeit Rm 690-890 MPa Dehnung A (Lo=5do) > 14 % Kerbschlagarbeit ISO-V Av						
<b>Schutzgase</b>	M 2 nach EN ISO 14175						
<b>Zulassungen</b>							
<b>Ausbringung</b>	> 85 %						
<b>Stromart/Polung Schweißpositionen</b>	DC (=) + PA, PB, PC, PE, PF, PG nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4G, 3G, 3G nach ASME IX						
<b>Empfohlene Arbeitsparameter</b>	Abmessung:	1,20	1,40	1,60	2,00	2,40	mm
	Spannung:	22-35	23-36	23-37	25-38	30-40	V
	Stromstärke:	190-320	200-350	210-380	230-400	350-450	A
<b>Werkstoffe</b>	siehe Produktinformation						
<b>Lieferformen</b>	Spulen nach DIN 8559, EN 759, EN ISO 544 und EN ISO 14344 Durchmesser in mm: 1,20 - 1,40 - 1,60 - 2,00 - 2,40						
<b>Statistische Warennummer: 83112000</b>							

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)